

**Grivory HT1V-5 FWA natural**  
PA6T/6I-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>18000 / 17500</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>250 / 240</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>2 / 2</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>80 / 80</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>80 / 80</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>11 / 11</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>10 / 10</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	<b>340 / 340</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>325 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>200 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>15 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>40 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>140</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>265</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E13 / 1E13</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E15</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>35 / 35</b>	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>3 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>1.3 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1650 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.05 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.45 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>80 - 100</b>	°C	-
Förderzone	<b>330 - 340</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>330 - 345</b>	°C	-
Plastifizierungszone	<b>330 - 345</b>	°C	-
Düse	<b>330 - 340</b>	°C	-
Schmelze	<b>≤340</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>≥140</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>500 - 750</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>0.1 - 0.3</b>	m/s	-

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig, Co Polyamid, Partiiell aromatisches



**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

Polyamid

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Medizintechnik, Sanitär, Wasser- und  
Gasversorgung

**Lebensmittelkontakt**

NSF 51, EU Anforderungen, FDA

**Trinkwasserkontakt**

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270

